

CEM4: La Valutazione dei Rischi

1. Creare una "Nuova Azienda"

es.

Nome Azienda: **Certifico S.r.l.**

Stato: **Abilitata**

Altri campi non obbligatori, comunque modificabili in qualsiasi momento

2. Creare un "Nuovo Progetto" assegnarlo ad una "Azienda"

es:

Codice progetto: **Progetto CEM01**

Stato: **In corso**

Azienda di appartenenza: **Certifico S.r.l.**

Altri campi non obbligatori, comunque modificabili in qualsiasi momento

3. Creare una "Nuova Macchina" assegnarla al "Progetto CEM01"

es

Nome Macchina: **Macchina 01**

Modello: **Modello 01**

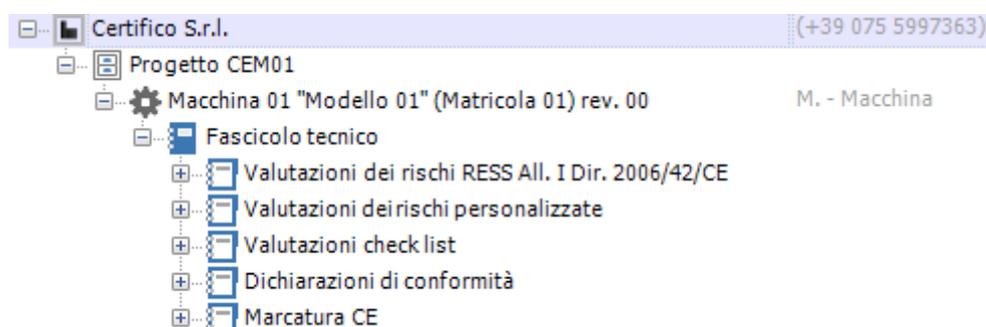
Matricola: **Matricola 01**

Stato: **In corso**

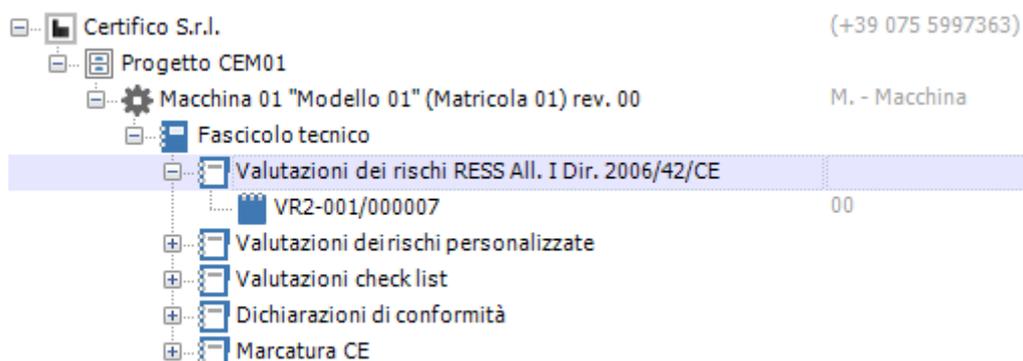
Progetto di appartenenza: **Progetto CEM01**

Altri campi non obbligatori, comunque modificabili in qualsiasi momento

4. Aprire l'albero di **Certifico S.r.l. / Progetto CEM01 /Macchina 01** sono visualizzate le cartelle:



5. Aprire la Cartella "Valutazione dei rischi"



6. Cliccare sull'icona "VR2-001/000007" ed aprire un RESS, si aprirà la schermata seguente:

The screenshot displays the Certifico Macchine 4.6.2 PRO software interface. The main window is titled "VR2-001/000007 (Valut...)" and shows a tree view of the assessment structure. The selected item is "1.1.6 - Ergonomia".

The right-hand pane displays the "Ergonomia" section, which includes the following text:

1.1.6
Ergonomia

Nelle condizioni d'uso previste devono essere ridotti al minimo possibile il disagio, la fatica e le tensioni psichiche e fisiche (stress) dell'operatore, tenuto conto dei principi seguenti dell'ergonomia:

- tener conto della variabilità delle dimensioni fisiche, della forza e della resistenza dell'operatore,
- offrire lo spazio necessario per i movimenti delle parti del corpo dell'operatore,
- evitare un ritmo di lavoro condizionato dalla macchina,
- evitare un controllo che richiede una concentrazione prolungata,
- adattare l'interfaccia uomo/macchina alle caratteristiche prevedibili dell'operatore.

Norme A: EN ISO 6385:2004;
 Norme B:
 Norme C:

The interface also shows a list of assessment items on the right, including "Condizioni operative", "Situazioni pericolose", "Zona pericolosa", "Stima del rischio iniziale", "Misure di protezione", "Indicazioni istruzioni", "Segnaletica", "Stima del rischio finale", "Rischio residuo", and "Note".

At the bottom of the window, the status bar shows "Schede: 61", "Dir. 2006/42/CE", "Amministratore", and "Data scheda: 07/03/2014".

7. Nella schermata seguente gli steps della Valutazione dei rischi con il riscontro con l'Applicabilità del RESS (A), le norme armonizzate in Presunzione di Conformità (N), la Scheda di Valutazione VR (in accordo con EN ISO 12100) e la Conformità del RESS (C).
Per ogni altro pericolo relativo al RESS in esame potranno essere aperte più schede VR.

The screenshot displays the 'Certifico Macchine 4.6.2 PRO' software interface. The main window is titled 'VR2-001/000007 (Valut...)' and shows a tree view of safety requirements on the left. The right pane is titled 'Ergonomia' and contains a 'Scheda 6' with the following text:

Nelle condizioni d'uso previste devono essere ridotti al minimo possibile il disagio, la fatica e le tensioni psichiche e fisiche (stress) dell'operatore, tenuto conto dei principi seguenti dell'ergonomia:

- tener conto della variabilità delle dimensioni fisiche, della forza e della resistenza dell'operatore,
- offrire lo spazio necessario per i movimenti delle parti del corpo dell'operatore,
- evitare un ritmo di lavoro condizionato dalla macchina,
- evitare un controllo che richiede una concentrazione prolungata,
- adattare l'interfaccia uomo/macchina alle caratteristiche prevedibili dell'operatore.

Below this text, there are sections for 'Norme A: EN ISO 6385:2004;', 'Norme B:', and 'Norme C:'. A vertical bar on the left side of the right pane is labeled 'Valutazione dei Rischi' and has three colored segments: 'A' (blue), 'N' (green), and 'C' (blue). The 'A' segment is labeled 'RESS' and the 'C' segment is labeled 'Conformità non esaminata'. At the bottom of the interface, there is a status bar with 'Firma tecnico' and 'Data scheda: 07/03/2014'.

8. Nella Schermata seguente la finestra per la Stima del Rischio Iniziale e finale/residuo, in accordo con il metodo ibrido del Rapporto Tecnico ISO/TR 14121-2 p. 6.5:

Certifico Macchine 4.6.2 PRO

File Modifica Visualizza Strumenti Finestra ?

Gestione Home Salva Salva tutto Taglia Copia Incolla Elimina Proprietà Immagini Layout Anteprima Stampa Esporta Condividi

Archivio

Nuova azienda Apri

Nome: Certifico S.r.l. (+39 075)

Dati: Gruppo: (Nessun filtro)

Strumenti

VR2-001/000007 (Valut... X)

1.1.6

Precedente Applicabile Ergonomia Successivo

Modifica dati valutazione del requisito

Stima del rischio

Iniziale

Safety measures required

Finale

OK

Imposta la stima del rischio

Stima del rischio iniziale

Calcolo guidato Note Azzerà stima

Single operator More operators ISO/TR 14121-2:2012 p. 6.5 Hybrid Tool

Consequences / Severity (Se)	Class CI (Fr+Pr+Av)					Fr	Pr	Av
	3-4	5-7	8-10	11-13	14-15			
Death, loss of eye or arm	4	4	4	4	4	5	5	5
Permanent injury, loss of finger	3	3	3	3	3	4	4	4
Reversible injury, medical attention	2	2	2	2	2	3	3	3
Reversible injury, first aid	1	1	1	1	1	2	2	2

Safety measures required

Prestazione richiesta della funzione di sicurezza per eliminare/ridurre il rischio

Stima del rischio finale

Calcolo guidato Note Azzerà stima

Single operator More operators ISO/TR 14121-2:2012 p. 6.5 Hybrid Tool

Consequences / Severity (Se)	Class CI (Fr+Pr+Av)					Fr	Pr	Av
	3-4	5-7	8-10	11-13	14-15			
Death, loss of eye or arm	4	4	4	4	4	5	5	5
Permanent injury, loss of finger	3	4	4	4	4	4	4	5
Reversible injury, medical attention	2	2	2	2	2	3	3	3
Reversible injury, first aid	1	1	1	1	1	2	2	2

OK

Prestazione calcolata della funzione di sicurezza dopo la riduzione del rischio

EN ISO 6385:2004;

Nelle condizioni d'uso previste devono essere ridotti al minimo possibile il disagio, la fatica e le tensioni psichiche e fisiche (stress) dell'operatore, tenuto conto dei principi seguenti dell'ergonomia:

- tener conto della variabilità delle dimensioni fisiche, della forza e della resistenza dell'operatore,
- offrire lo spazio necessario per i movimenti delle parti del corpo dell'operatore,
- evitare un ritmo di lavoro condizionato dalla macchina,
- evitare un controllo che richiede una concentrazione prolungata,
- adattare l'interfaccia uomo/macchina alle caratteristiche prevedibili dell'operatore.

01

Condizioni operative

Fai doppio click qui per modificare le condizioni operative...

Condizioni pericolose | Eventi pericolosi | Pericoli

Fai doppio click qui per modificare la lista dei pericoli...

Zona pericolosa

Fai doppio click qui per inserire la zona pericolosa...

Stima del rischio iniziale

Single operator

2 | Fr(03) + Pr(04) + Av(05) = CI(12); Safety measures required

Misure di protezione | Protezioni | Misure di protezione complementari

Fai doppio click qui per inserire le misure di protezione...

Indicazioni istruzioni

Fai doppio click qui per inserire le indicazioni...

Segnaletica

Fai doppio click qui per inserire la segnaletica...

Stima del rischio finale

03 | Fr(02) + Pr(01) + Av(01) = CI(04): OK

Rischio residuo

Fai doppio click qui per inserire il rischio residuo...

Fai doppio click qui per inserire le note...

Conformità non esaminata

Firma tecnico Data scheda: 07/03/2014

Schede: 61 1 Dir. 2006/42/CE Amministratore cemfu